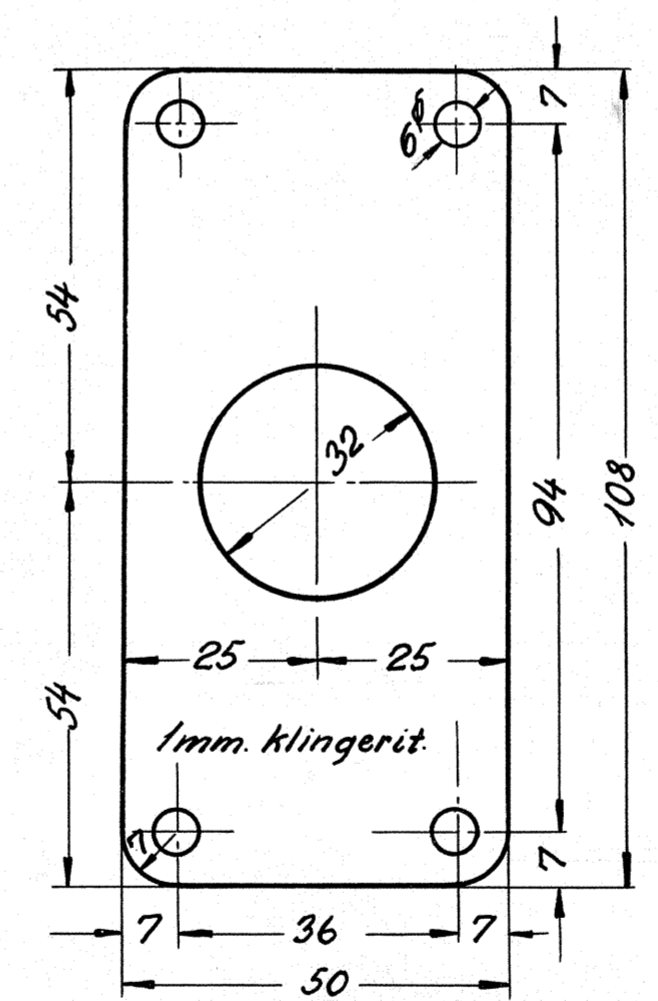
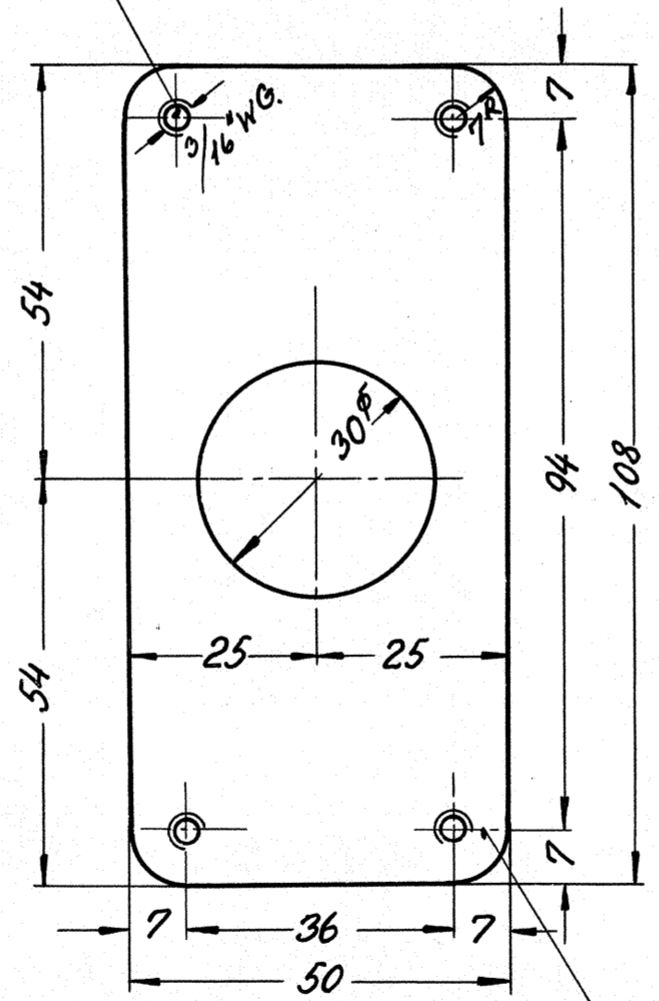


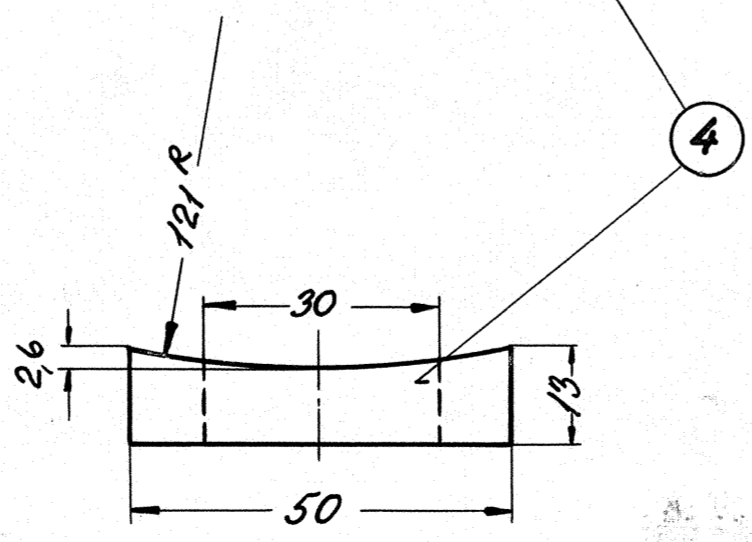
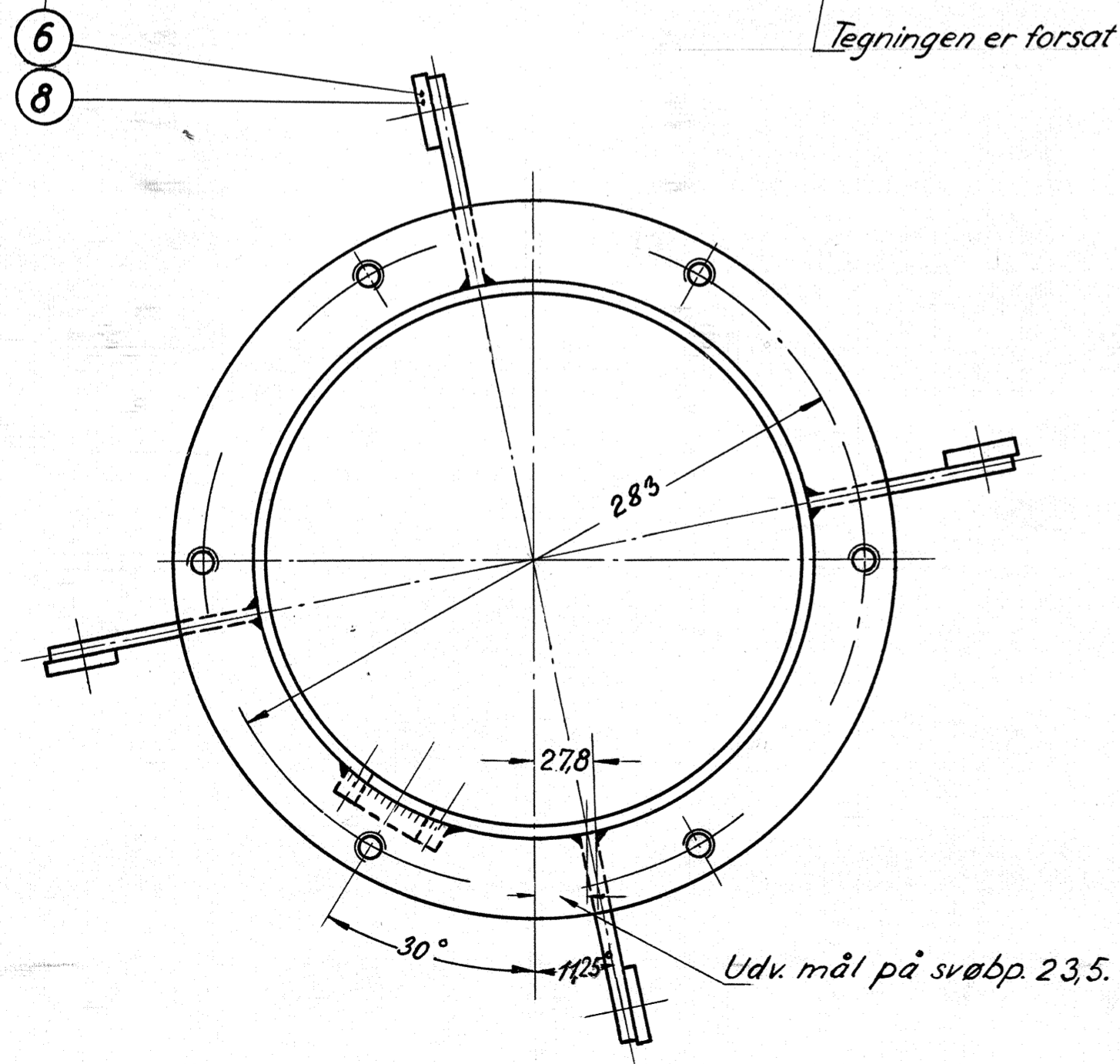
Betegnelse	Lap fladj: 50 x 6,5 x 90		
Ant. ialt.	Pos. 2	Mat. st. 00	
Ordr.	Stkl. 16261	Tegn. 18W-2.025	

Betegnelse	Lap fladj: 32 x 6,5 x 30		
Ant. ialt.	Pos. 3	Mat. st. 00	
Ordr.	Stkl. 16261	Tegn. 18W-2.025	

Obs. 341 huller bores og 3/16" WG skæres før påsvejsning af flange.



Tegningen er forsat



1	pakning 1mm x 50 x 108	41	klingerit	1mm 55 x 113	
4	fjederskiver 3/16"	10	fj. st.	magasin.	
4	kærviskruer 3/16" x 15 halvr. hoved.	9	st. 00	magasin.	
10	fjederskiver 1/2"	8	fj. st.	magasin.	
6	sætskruer 1/2" x 20	7	st. 00	magasin.	
4	bolte m. møtrik 1/2" x 30	6	" "	magasin.	
1	flange 3 1/2" x 10	5	" "	pl. 10 x 315 x 315	
1	flange fladj. 50 x 13 x 108	4	" "	flj. 50 x 13 x 115	
4	lapper fladj. 32 x 6,5 x 30	3	" "	flj. 32 x 6,5 x 140	
4	lapper fladj. 50 x 6,5 x 90	2	st. 00	flj. 50 x 6,5 x 380	
1	skorsten sømløst rør 241 x 6,25 D.S. 520	1	0029	L = 460	
Stk.	Betegnelse	Pos.	Materiale kvalitet	Model nr. eller materiale størrelse	rå færdig vægt/stk.

Tegn.	AP	Rev.		Afd.	IL
Kalk.	L.E. 12-2-53	Norm.		Dato.	10-12-54
Dato	Rettelser				
1/2 54	Fra MO 1861 - Ny tegn. system. Onoff AP				
1/2 57	Gev. huller skæres før påsvejsning af pos 4. AP				

Målestok: 1:25 og 1:1.

FRICHS

Stykliste nr. **16261**

Anvendelse: Diesel-el.500550hk. motorvogn.

Tegningens benævnelse: Skorsten for varmekedel.

Tegningens nummer: **18W-2.025**

Indeks: e f

Udv. mål på svøbp. 23.5.